|  |
| --- |
| ***OPIS PRODUKTU*** |

Jednokomponentowy, antykorozyjny podkład ester epoksydowy o średniej grubości i dobrej przyczepności do metali (żelazo/stal, stal ocynkowana, aluminium itp.), Nadaje się do stosowania w systemie mokro w mokro.

Produkt musi być stosowany w instalacjach, zgodnych z dyrektywą 1999/13 / WE.

|  |
| --- |
| ***WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE*** |

**Typ:** Ester epoksyd

**Kolor:** Jasno-szary i biały

**Efekt dekoracyjny:** Połysk

**Ciężar właściwy:** 1,4-1,5 kg/l w 20ºC

**Zawartość cząstek stałych:** 66-70 % wagowo

**Cząstki stałe objetościowo (podkład):** 56 ± 2 %

**Cząstki stałe objętościowo (produkt gotowy):** 44± 2 % (podkład + rozpuszczalnik)

**Grubość suchej powłoki:** 30-40 mikronów (2 warstwy)

**Wydajność:** 14-18 m2/l

|  |
| --- |
| ***PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA*** |

**Nowe podłoża:** Aplikować na odtłuszczone podłoża aluminiowe lub stale laminowane.

**Stare powłoki:** Stalowe: przeszlifować P120 i odtłuścić, Podłoża ocynkowane: Przeszlifować P360 i odtłuścić, podłoża aluminiowe: przeszlifować P240 i odtłuścić. Wyczyścić wodą i pozostawić do wyschniecia. Do przemalowania z jedno i dwukomponentowymi farbami.

|  |
| --- |
| ***PROPORCJE MIESZANIA I SPOSÓB APLIKACJI*** |

| ***Primanyl 114: RozpuszczalnikDS165 or DS238*** |  | 004_G | 006_K  **mm** | 006_L  **bar** | 005_F | 005_G |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **005_K**  **Pistolet natryskowy** | 100:20-25 | 20’’-25’’ | 1,4-1,6 | 3 | 2 | 10’-15’ 20ºC |
| obj. | F/4 20ºC |

* *W przypadku systemów airless i HVLP należy skonsultować się z dostawcą sprzętu.*

|  |
| --- |
| ***CZASY SCHNIĘCIA*** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **006_C** | **006_D** |  |  | **006_D** |
| **20ºC** | 10’ | 30’ |  | **60ºC** | 10’ |

* *Maksymalną fizyko-chemiczną odporność osiąga po upływie 15 dni. W przypadku suszenia w suszarce/piecu po 7 dniach.*

|  |
| --- |
| ***SZLIFOWANIE*** |

Primanyl 114 może zostać przemalowany bez szlifowania.

Szlifowanie na mokro P800-1000.

Szlifowanie na sucho P360-400.

|  |
| --- |
| ***UWAGI*** |

Zalecany do stosowania w wentylowanej kabinie lakierniczej w temperaturze 20ºC.

|  |
| --- |
| ***CZYSZCZENIE*** |

Używać rozpuszczalnika czyszczącego, przed upływem czasu stwardnienia.

|  |
| --- |
| ***BEZPIECZEŃSTWO*** |

Należy postępować zgodnie z instrukcjami na etykiecie produktu. W celu uzyskania większej ilości informacji należy sprawdzić karty charakterystyki. Produkt jest zgodny z ustawowymi regulacjami dot. bezpieczeństwa i higieny pracy oraz utylizacji odpadów.

|  |
| --- |
| ***MAGAZYNOWANIE*** |

Produkt przechowywać w przewiewnym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Przechowywać w temperaturze od +5°C do +30°C.

|  |
| --- |
| ***PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA*** |

W ogryginalnie zamkniętym opakowaniu, 12 miesięcy od daty produkcji.

*W celu uzyskania informacji technicznych należy kontaktować się z Biurem Obsługi Klienta lub z naszym doradcą technicznym. HML sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności z powodu nieprawidłowego użytkowania produktu*