|  |
| --- |
| ***OPIS PRODUKTU*** |

Jednokomponentowy, antykorozyjny podkład epoksydowy o cienkiej powłoce (ok 10 um). Posiada dobrą przyczepność do metali (żelazo, stal ocynkowana, aluminium itd.). Główną cechą produktu jest możliwość spawania metalu po nałożeniu powłoki bez konieczności czyszczenia spawanych fragmentów (powłoka jest dobrym przewodnikiem a podczas spawania wydzielający się dym nie jest toksyczny). Stanowi bardzo dobre podłoże dla jednokomponentowych i dwukomponentowych emalii.

Produkt musi być stosowany w instalacjach, zgodnych z dyrektywą 1999/13 / WE.

|  |
| --- |
| ***WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE*** |

**Typ:** Epoksyd 1K

**Kolor:** Brązowy

**Efekt dekoracyjny:** Połysk

**Ciężar właściwy:** 0,9-1,0 kg/l w 20ºC

**Zawartość cząstek stałych:** 21-25 % wagowo

**Cząstki stałe objętościowo (podkład):** 17 ± 2 %

**Cząstki stałe objętościowo (produkt gotowy):** 13± 2 % (podkład + rozpuszczalnik)

**Grubość suchej powłoki:** 10-12 mikronów (2 warstwy)

**Wydajność:** 14-17 m2/l

|  |
| --- |
| ***PRZYGTOWANIE PODŁOŻA*** |

**Nowe podłoża:** Aplikować na odtłuszczone podłoża aluminiowe lub stale laminowane.

**Stare powłoki:** Stalowe: przeszlifować P120 i odtłuścić, Podłoża ocynkowane: Przeszlifować P360 i odtłuścić, podłoża aluminiowe: przeszlifować P240 i odtłuścić. Wyczyścić wodą i pozostawić do wyschniecia. Do przemalowania z jedno i dwukomponentowymi farbami.

|  |
| --- |
| ***PROPORCJE MIESZNAIA I SPOSÓB APLIKACJI*** |

| ***Primanyl 115: Rozpuszczalnik DS238*** |  | 004_G | 006_K  **mm** | 006_L  **bar** | 005_F | 005_G |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **005_K**  **Pistolet natryskowy** | 100:30 maximum | 15’’-16’’ | 1,4-1,6 | 3 | 2 | 10’-15’ 20ºC |
| obj. | F/4 20ºC |

* *W przypadku systemów airless i HVLP należy skonsultować się z dostawcą sprzętu.*

|  |
| --- |
| ***CZASY SCHNIĘCIA*** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **006_C** | **006_D** |  |  | **006_D** |
| **20ºC** | 10’ | 1h |  | **60ºC** | 15’ |

* *Maksymalną fizyko-chemiczną odporność osiąga po upływie 15 dni. W przypadku suszenia w suszarce/piecu po 7 dniach.*

|  |
| --- |
| ***SZLIFOWANIE*** |

Primanyl 115 może zostać przemalowany bez szlifowania.

Szlifowanie na mokro P800-1000.

Szlifowanie na sucho P360-400.

|  |
| --- |
| ***UWAGI*** |

Zalecany do stosowania w wentylowanej kabinie lakierniczej w temperaturze 20ºC.

|  |
| --- |
| ***CZYSZCZENIE*** |

Używać rozpuszczalnika czyszczącego, przed upływem czasu stwardnienia.

|  |
| --- |
| ***BEZPIECZEŃSTWO*** |

Należy postępować zgodnie z instrukcjami na etykiecie produktu. W celu uzyskania większej ilości informacji należy sprawdzić karty charakterystyki. Produkt jest zgodny z ustawowymi regulacjami dot. bezpieczeństwa i higieny pracy oraz utylizacji odpadów.

|  |
| --- |
| ***MAGAZYNOWANIE*** |

Produkt przechowywać w przewiewnym miejscu, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Przechowywać w temperaturze od +5°C do +30°C.

|  |
| --- |
| ***PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA*** |

W ogryginalnie zamkniętym opakowaniu, 12 miesięcy od daty produkcji.

*W celu uzyskania informacji technicznych należy kontaktować się z Biurem Obsługi Klienta lub z naszym doradcą technicznym. HML sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności z powodu nieprawidłowego użytkowania produktu*